

Please use a separate page for each application / Bitte für jede Anwendung ein separates Blatt ausfüllen

Our address / Unsere Anschrift:

Company / Firma	
Street / Straße	
Address / PLZ , Ort	
Country / Land	
Name	

Phone / Telefon	
Fax	
e-mail	
Position / Funktion im Betrieb	
Language / Sprache	

Material N° / Werkstoffbezeichnung:

☐ Steel / Stahl		Quantity / Menge:		%
☐ Stainless steel / Edelstahl				%
☐ Others / Sonstiges				%

• Bevel angle / Fasenwinkel (α)

min:		°
max:		°

• Radius (r)

min:		mm
max:		mm

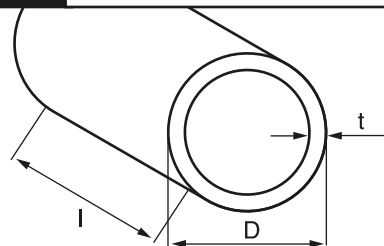
• Leg lenght / Anrissmaß (a)

Quantity / Menge:			%
☐ a = 1 - 5 mm:			%
☐ a = 5 - 10 mm:			%
☐ a = 10 - 15 mm:			%
☐ a > 15 mm:			%

Dimension / Abmessungen:

• Pipe / Rohr

D min/max:		/		mm
I min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Type of bevel / Fasenform:



Type of beveling / Fasenverlauf:

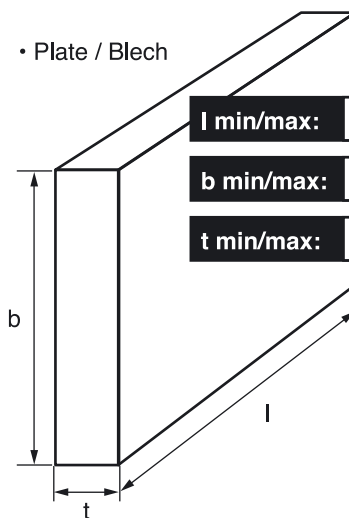


I am interested in / Spezielles Interesse an:

☐ T = Tools / Werkzeuge	Type / Typ	
☐ S = Small Machines / Kleine Maschinen	Type / Typ	
☐ M = Medium Machines / Mittlere Maschinen	Type / Typ	
☐ L = Large Machines / Große Maschinen	Type / Typ	

• Plate / Blech

I min/max:		/		mm
b min/max:		/		mm
t min/max:		/		mm



Sales contact / Kundenbetreuung www.gerima.de
Phone-inquiry / Tel.-Anfrage: +49 (0) 68 51 / 9 39 51-0

represented by: / überreicht durch:

GERIMA®
world of beveling

ANFASMASCHINEN / BEVELING MACHINES

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

E-Mail: info@gerima.de
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

TOOLS

SMALL

MEDIUM

LARGE

www.gerima.de



T - FERRAMENTAS

TM - Ferramentas / fresas

Ângulo	45°	10-80°
Raio	1,2-6 mm	3-15 mm
a - medida	0-12,5 mm	5-20 mm
Dentes	3/4	4
Diâmetro	41/46 mm	56-74 mm
ØdH7	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



Abb. TMW



Abb. TMA

Fresa de alta velocidade otimizada para usinagem CNC

- Chanfros visíveis/funcionais e de soldagem
- Preparação para trabalho de pintura/proteção contra corrosão
- Velocidades de corte 150-1.400 m/min a 1.290-12.000 rpm (dependendo do material)
- Insertos indexáveis de 8 arestas
- Geometria de corte fortemente positiva
- Geração de superfícies de alta qualidade
- Também são adequadas para máquinas CNC menos potentes
- Também para processar compostos de fibra de carbono, plexiglass, plástico, etc.

S - MÁQUINAS

SM - Chanfradeiras portáteis pequenas / fresadoras de topo

NOVO
com
tecnologia
de motor
auxiliar



Tecnologia de motor auxiliar	---	---	ja	ja	ja	ja	ja
Tecnologia de mola	---	---	---	ja	ja	ja	ja
Largura do chanfro	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-16(20) mm	1-20 mm	1-25(30) mm	1-30 mm
a - medida	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Ângulo do chanfro	30°/45°/80°	45°	30°/45°/60°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Raio	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Arestas cortantes	K3	K3	K3	K3x2	D4	K3x3 / D4	K3x3 / D4
Velocidade baixa	2.500-7.900 min-1	11.000 min-1	2.500-7.900 min-1	2.000-7.600 min-1	8.500 min-1	2.200-7.800 min-1	1.000-8500 min-1
Leistungsaufnahme	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Peso	ca. 15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Ideal para processamento de raios para preparação para pintura, revestimentos e proteção contra corrosão
- Os insertos indexáveis são usados até 8 vezes
- Operação ergonômica com as duas mãos
- Com tecnologia de motor auxiliar para maior produtividade através de remoção de material 30% -80% maior, reduzindo as vibrações ao mesmo tempo
- Com tecnologia de mola 2.0 para um trabalho ainda mais funcional e seguro, posicionamento mais fácil na borda da peça, operação de manutenção significativamente menor e alta facilidade de uso
- Sistema de troca rápida do cabeça de fresagem 2.0 com transmissão de torque ideal para facilitar o manuseio ao trocar as cabeças de fresagem, tanto com as cabeças de fresagem padrão testadas e quanto com as novas cabeçotes de fresagem de alto desempenho - tornando o trabalho ainda mais eficiente

Sujeito a alterações técnicas, valores não garantido. Excluída a responsabilidade por erros de impressão.

S - MÁQUINAS

SGC - Polidoras / Chanfradeiras com abrasivos

Largura do chanfro	Máx. 50 mm	Máx. 50 mm	Máx. 40 mm	
Ângulo do chanfro	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Corpo de afiação-Ø	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Rotação em velocidade baixa	6.500 min-1	6.500 min-1	2.500-7.500 min-1	
Consumo de energia	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Peso	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P



Abb. SGB

Abb. SGC

Abb. SGA

M- MÁQUINAS

MMB - Chanfradeiras de tamanho médio / fresadora de topo

Largura do chanfro	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Ângulo do chanfro	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
Espessura máx. da peça de trabalho	100 mm	100 mm	190 mm
Rotação em velocidade baixa	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1
Consumo de energia	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Dimensão da mesa	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Tensão	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Peso	ca. 500 Kg	ca. 725 Kg	ca. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C

- Adequada para alumínio, aço, aço inoxidável e aços de grão fino
- Para processar peças de trabalho pequenas, médias e grandes
- Qualidade do chanfro muito alta e alta taxa de remoção de material
- Particularmente adequada para peças individuais e produção em série ao preparar cordões de solda e para chanfros ópticos
- Com sistema de lubrificação
- Avanço automático, ajustável
- Avanço por roda de contato
- Orientação precisa da peça de trabalho



Abb. MMB 400 B

Abb. MMB 600 C

Abb. MMB 500

L-MÁQUINAS

LGA / LGC - Chanfradeiras de fita de alto desempenho

Curso de retificação	2.000-6.500 mm	kontinuierlich
Largura do chanfro	2-100 mm	2-100 mm
Ângulo do chanfro	-45° - +80°	-45° - +80°
Espessura do material	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Design modular
- Configurável em variantes diferentes:
 - Curso de retificação LGA 2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.500 mm
 - Largura do chanfro 2-60 / 2-100 mm
 - Ângulo do chanfro 0°-75° / 0°-80° / -45°- +80°
- Personalizada para a preparação de cordões de solda em bordas retas
- 0,5-4,5 m de avanço / minuto
- Precisão da alma restante +/- 0,5 mm

Sujeito a alterações técnicas, valores não garantido. Excluída a responsabilidade por erros de impressão.



Abb. LGA